

Министерство здравоохранения Кировской области  
КОГПОБУ «Кировский медицинский колледж»

# **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**производственной практики  
(преддипломной)**

*Специальность 31.02.05. Стоматология ортопедическая*

**III курс**

(базовый уровень среднего профессионального образования)

Киров,  
2017

ОДОБРЕНА  
Цикловой методической комиссией  
стоматологических дисциплин  
Протокол № \_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 20\_ г.  
Председатель ЦМК \_\_\_\_\_

УТВЕРЖДЮЕНА  
Заместитель директора по учебно-  
производственной работе  
\_\_\_\_\_ Л.Р.Польская  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_ г.

Рабочая программа производственной (преддипломной) практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 31.02.05. Стоматология ортопедическая.

Данная программа является руководством для организации, управления и контроля практики со стороны руководителей практики: преподавателей медицинского колледжа и представителей зуботехнических лабораторий.

Рабочая программа служит предписанием для студентов медицинского колледжа специальности «Стоматология ортопедическая» по освоению и аттестации различных видов практической деятельности.

**Составитель:** Балдин П.В., преподаватель ортопедической стоматологии КОГПОБУ «Кировский медицинский колледж».

**Рецензент:** Польская Л.Р., заместитель директора по учебно-производственной работе КОГПОБУ «Кировский медицинский колледж».

*Зам. директора по учебно-производственной работе Л.Р.Польская  
Заведующая практикой Е.В.Кошечева*

*Контактные телефоны:  
53-07-04  
53-77-90*

## РЕЦЕНЗИЯ

На рабочую программу по производственной (преддипломной) практике.

Производственная (преддипломная) практика является завершающим этапом обучения и проводится непрерывно в соответствии с календарно-тематическим графиком. Целью преддипломной практики является углубление первоначального практического опыта обучающихся, развитие общих и профессиональных компетенций, проверка его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также подготовка к выполнению выпускной квалификационной работы.

Данная рабочая программа к преддипломной практике разработана преподавателями Кировского медицинского колледжа на основе ФГОС по специальности среднего профессионального образования 31.02.05. Стоматология ортопедическая.

Программа рассчитана на 288 часов и содержит: пояснительную записку, примерный график распределения времени, цели и задачи практики, содержание программы практики, контроль работы студентов и отчетность о выполнении работы, «Дневник практики», аттестационный лист освоения видов профессиональной деятельности.

Программа оформлена в соответствии с предъявленными требованиями Федерального Государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования. В рабочей программе реализованы дидактические принципы обучения: целостность, структурность; отражена взаимосвязь между элементами структуры, учтены межпредметные связи.

Основопологающим для учебного процесса является проблема требований к подготовке студентов. В данной программе указан перечень знаний и умений, общих и профессиональных компетенций, который соответствует требованиям Федерального компонента Государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

Тематическое планирование соответствует содержанию программы. Отражена последовательность, системность. В тематическом планировании указано количество манипуляций, которое студент обязан выполнить при самостоятельной работе в подразделении. Достаточно полно отражено учебно-методическое обеспечение курса «Дневник по практике». По каждому разделу дана информация об учебном материале для студента.

Результатом освоения программы преддипломной практики является углубление практического опыта, овладение всеми видами профессиональной деятельности по специальности 31.02.05. Стоматология ортопедическая, в том числе профессиональными и общими компетенциями.

Рабочая программа может быть рекомендована для использования в учебном процессе средних специальных учебных заведений.

### Рецензент:

Польская Л.Р., заместитель директора  
по учебно-производственной работе  
КОГПОБУ «Кировский медицинский колледж»

Дата \_\_\_\_\_

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа производственной (преддипломной) практики профессиональных модулей ПМ 01 – ПМ 05, разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 31.02.05. Стоматология ортопедическая и рабочих программ профессиональных модулей ПМ 01- ПМ 05.

Рабочая программа производственной (преддипломной) практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 31.02.05. Стоматология ортопедическая в части освоения основных видов профессиональной деятельности:

### **5.2.1. Изготовление съемных пластиночных протезов.**

ПК 1.1. Изготавливать съемные пластиночные протезы при частичном отсутствии зубов.

ПК 1.2. Изготавливать съемные пластиночные протезы при полном отсутствии зубов.

ПК 1.3. Производить починку съемных пластиночных протезов.

ПК 1.4. Изготавливать съемные имедиат-протезы.

### **5.2.2. Изготовление несъемных зубных протезов.**

ПК 2.1. Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.

ПК 2.2. Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы.

ПК 2.3. Изготавливать культевые штифтовые вкладки.

ПК 2.4. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.

ПК 2.5. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой.

### **5.2.3. Изготовление бюгельных протезов.**

ПК 3.1. Изготавливать литые бюгельные зубные протезы с кламмерной системой фиксации.

### **5.2.4. Изготовление ортодонтических аппаратов.**

ПК 4.1. Изготавливать основные элементы ортодонтических аппаратов.

ПК 4.2. Изготавливать основные съёмные и несъёмные ортодонтические аппараты.

### **5.2.5. Изготовление челюстно-лицевых аппаратов.**

ПК 5.1. Изготавливать основные виды челюстно-лицевых аппаратов при дефектах челюстно-лицевой области.

ПК 5.2. Изготавливать лечебно-профилактические челюстно-лицевые аппараты (шины).

Преддипломная практика является завершающим этапом обучения и проводится после завершения программы теоретического и практического курсов обучения и сдачи студентами всех видов промежуточной аттестации, предусмотренных государственными требованиями к минимуму содержания и уровня подготовки выпускников.

#### **1. Цели производственной (преддипломной) практики**

Целью производственной практики (преддипломной) является закрепление общих и профессиональных компетенций и приобретение практического опыта работы по специальности квалификации базовой подготовки – Зубной техник.

#### **2. Задачи производственной (преддипломной) практики**

Задачами преддипломной практики являются обобщение знаний и умений студентов по специальности, проверка возможностей самостоятельной работы будущего специалиста в условиях конкретного медицинского учреждения.

#### **3. Требования к условиям допуска обучающихся, к производственной практике (преддипломной)**

Обязательным условием допуска к производственной практике является освоение программы теоретического курса, выполнение программы учебной и производственной практики по профилю специальности, предусмотренных ФГОС.

Перед направлением на производственную практику (преддипломную) студент должен иметь документ, подтверждающий процедуру прохождения **медицинского осмотра**. Студенты получают **путевку** на производственную практику в зуботехническую лабораторию. Перед производственной практикой со студентами, методическими, общими и непосредственными руководителями проводится установочное (организационное) собрание, на которой студенты знакомятся с основными требованиями, программой и графиком производственной практики, и необходимой документацией.

#### **4. Место и время проведения производственной (преддипломной) практики**

Производственная (преддипломная) практика проводится в течение 8-ми недель в зуботехнической лаборатории .

Количество часов на освоение программы производственной практики (преддипломной) – 288 часов. Продолжительность рабочего времени обучающихся при прохождении производственной практики (преддипломной) – не более 36 академических часов в неделю.

## Перечень тем и распределение часов практики

Наименование тем	Количество часов
1. Несъёмные протезы	72
2. Съёмные частичные протезы	72
3. Полные съёмные протезы	72
4. Ортодонтические аппараты	36
5. Литейное дело	36
<b>Всего</b>	<b>288</b>

### 5. Структура и содержание производственной практики (преддипломной)

В зуботехнической лаборатории студенты под контролем непосредственных руководителей практики изготавливают: съёмные пластиночные протезы при частичном и полном отсутствии зубов, бюгельные протезы I, II, III, IV классов дефектов зубных рядов по Кеннеди конструкций (простейших и усложненных конструкций); съёмные шины, применяемые при лечении заболеваний пародонта, несъёмные протезы различных конструкций (коронки одиночные – цельнометаллический, пластмассовые, керамические, культевые, мостовидные протезы (цельнометаллические, пластмассовые, комбинированные)), различные ортодонтические аппараты. Во время прохождения преддипломной практики студенты учатся планировать свою работу.

### Наименование и количество работ

№	Наименование работ	Кол-во
<b>I</b>	Несъёмные протезы:	
	1. Коронки одиночные в т.ч.:	10
	а) цельнометаллические	5
	б) пластмассовые	1
	в) комбинированные (металлопластмассовые и металлокерамические)	2
	г) керамические	1
	д) культевые	1
	<i>Примечание:</i> при отсутствии заказов на один вид коронки компенсируется изготовлением другого вида с минимальным суммарным числом 10 коронок	
	2. Мостовидные протезы, в т.ч. :	6
	а) цельнометаллические	2
	б) пластмассовые	1
	в) комбинированные (металлопластмассовые)	2
	г) металлокерамические	1
	<i>Примечание:</i> при отсутствии заказов на один вид мостовидного протеза компенсируется изготовлением другого вида с соблюдением общего числа 6 протезов	
<b>II</b>	Съёмные пластиночные протезы:	7
	1. Протезы при частичном отсутствии зубов	4
	2. Протезы при полном отсутствии зубов	2
	3. Протезы при частичном или полном отсутствии зубов – базис металлический (комбинированный)	1
	4. Починки протезов	6
<b>III</b>	Бюгельные протезы и шины:	3
	- Протезы простейшей конструкции	1
	- Протезы усложнённой конструкции	1
	- Съёмные шины, применяемые при лечении заболеваний пародонта	1
	<i>Примечание:</i> при отсутствии заказов на один вид бюгельного протеза (шины) компенсируются изготовлением другого вида с суммарным числом 3 протеза (шины)	
<b>IV</b>	Ортодонтические аппараты:	19
	1. Элементы механически действующих ортодонтических аппаратов:	2
	а) ортодонтические коронки (кольца)	4
	б) кламмеры	2
	в) пружины	1
	г) дуги вестибулярные	5
	2. Элементы функционально действующих ортодонтических аппаратов:	1

	<p>а) наклонные плоскости  б) пластмассовые щиты и пелоты  в) упоры для языка</p> <p><i>Примечание:</i> при отсутствии заказов на один вид элементов компенсируются изготовлением другого вида или изготовлением аппарата данной группы.</p> <p>3. Профилактические шины для спортсменов</p> <p>а) боксёрская каппа</p>	<p>2  2        1</p>
V	<p>Литейное дело:</p> <p>1. Создание литниковой системы  2. Формовка восковых композиций  3. Литьё нержавеющей хромоникелевой стали  4. Литьё кобальтохромовых сплавов на огнеупорную модель</p>	<p>2 системы  2 блока  1 опока  1 каркас  бюгельно-го протеза</p>

### Основные представления, знания, умения

№ п/п	Тема	Представления	Знания	Умения
1.	Несъёмные протезы.	<p>Правила техники безопасности.</p> <p>Особенности охраны труда и техники безопасности при изготовлении каждого вида протеза</p> <p>Этапы изготовления различных видов коронок.</p> <p>Этапы изготовления различных конструкций мостовидных протезов.</p>	<p>Правила использования аппаратов и приспособлений.</p> <p>Техника изготовления протезов.</p> <p>Техника изготовления цельнометаллической штампованной коронки, пластмассовой коронки, комбинированных коронок.</p> <p>Техника изготовления пластмассового мостовидного протеза, цельнометаллического мостовидного протеза, комбинированного мостовидного протеза.</p>	<p>Подготовить рабочее место с учётом принципов энергоэкономии.</p> <p>Изготовление протезов.</p> <p>1. Коронки одиночные:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ цельнометаллические</li> <li>▪ пластмассовые</li> <li>▪ комбинированные (металлопластмассовые)</li> <li>▪ керамические</li> <li>▪ культевые</li> </ul> <p>2. Мостовидные протезы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ цельнометаллические</li> <li>▪ пластмассовые</li> <li>▪ комбинированные (металлопластмассовые)</li> <li>▪ металлокерамические</li> </ul>
2.	Съёмные пластиночные протезы.	<p>Новейшие технологии съёмных пластиночных протезов.</p> <p>Вид пациента без протеза и с протезами</p> <p>Этапы изготовления пластиночного съёмного протеза.</p> <p>Этапы изготовления бюгельных протезов различной конструкции.</p> <p>Современные тенденции сближения бюгельных и пластиночных конструкций протезов.</p>	<p>Техника изготовления пластиночного съёмного протеза.</p> <p>Системы опирающихся протезов и их критическая оценка.</p> <p>Техника изготовления бюгельных протезов</p>	<p>Подготовка окклюдаторов и артикуляторов к работе.</p> <p>Конструирование зубных рядов в зависимости от задач, определённых врачом.</p> <p>Изготовление протезов при частичном отсутствии зубов (базис пластмассовый)</p> <p>Изготовление следующих видов протезов:</p> <p>1. Протезы простейшей конструкции</p> <p>2. Протезы усложнённой конструкции</p> <p>Съёмные шины, применяемые при лечении заболеваний пародонта.</p>
3.	Полные съёмные протезы.	<p>Этапы изготовления полных съёмных протезов.</p>	<p>Техника изготовления полного съёмного протеза.</p>	<p>Изготовление следующих видов протезов:</p> <p>1. Протезы при полном отсутствии зубов (базис пластмассовый)</p>

		Последовательность починки съемных пластиночных протезов.	Техника починки протеза.	2. Протезы при частичном и полном отсутствии зубов – базис металлический (комбинированный) Провести починку съемных пластиночных протезов.
4.	Ортодонтические аппараты.	Клинические и лабораторные этапы изготовления ортодонтических аппаратов и профилактических шин. Современные конструкции ортодонтических аппаратов.	Техника изготовления ортодонтических аппаратов простейших конструкций и профилактических шин.	Изготовление следующих аппаратов: 1.Элементы механически действующих ортодонтических аппаратов: ▪ Ортодонтические коронки (кольца) ▪ Кламмеры ▪ Пружины ▪ Дуги вестибулярные 2.Элементы функционально-направляющих ортодонтических аппаратов: ▪ Наклонные плоскости ▪ Пластмассовые щиты и пеллоты. ▪ Упоры для языка (или замена другими аппаратами) 3.Профилактическая шина для спортсменов: ▪ Боксёрская шина
5.	Литейное дело.	Литье различных видов конструкций протезов. Современные аппараты и приспособления, применяемые при литье сплавов металлов	Технология литья сплавов драгоценных металлов, нержавеющей стали, КХС	Производить работы по замене восковых композиций на требуемый сплав: 1. Создание литниковой системы. 2. Формовка восковых композиций. 3. Литьё нержавеющей хромо-никелевой стали. Литьё кобальто-хромовых сплавов на огнеупорной модели

#### 6. Формы проведения производственной практики (преддипломной)

Производственная практика (преддипломная) проводится в форме практической деятельности обучающихся под непосредственным руководством и контролем руководителей производственной практики от организаций, осуществляющих медицинскую деятельность, и преподавателей профессиональных модулей (методических руководителей от колледжа).

На методического руководителя от учебного заведения и руководителей практики - представителей медицинских организаций возлагается обязанность по контролю выполнения программы профессиональной практики и графика работы студентов.

В период прохождения практики студенты знакомятся со структурой учреждения, правилами внутреннего распорядка, получают **инструктаж по охране труда, противопожарной и инфекционной безопасности**. Студенты обязаны подчиняться правилам внутреннего трудового распорядка МО и строго соблюдать технику безопасности, санитарно-противоэпидемический режим.

#### 7. Результаты освоения программы производственной практики (преддипломной)

Результатом освоения обучающимися программы производственной практики (преддипломной) является приобретение практического опыта работы по специальности квалификации базовой подготовки – Медицинская сестра/Медицинский брат, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Изготавливать съемные пластиночные протезы при частичном отсутствии зубов.
ПК 1.2.	Изготавливать съемные пластиночные протезы при полном отсутствии зубов.
ПК 1.3.	Производить починку съемных пластиночных протезов.
ПК 1.4.	Изготавливать съемные имедиат-протезы.
ПК 2.1.	Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.
ПК 2.2.	Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы.

ПК 2.3.	Изготавливать культовые штифтовые вкладки.
ПК 2.4.	Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.
ПК 2.5.	Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой.
ПК 3.1.	ПК 3.1. Изготавливать литые бюгельные зубные протезы с кламмерной системой фиксации.
ПК 4.1.	Изготавливать основные элементы ортодонтических аппаратов.
ПК 4.2.	Изготавливать основные съемные и несъемные ортодонтические аппараты.
ПК 5.1.	Изготавливать основные виды челюстно-лицевых аппаратов при дефектах челюстно-лицевой области.
ПК 5.2.	Изготавливать лечебно-профилактические челюстно-лицевые аппараты (шины).
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям народа, уважать социальные, культурные и религиозные различия.
ОК 11.	Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку.
ОК 12.	Оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях.
ОК 13.	Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.
ОК 14.	Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.

## **9. Отчетная документация обучающегося по результатам производственной практики (преддипломной)**

После прохождения производственной практики (преддипломной) обучающиеся обязаны **предоставить документацию:**

1. Дневник производственной практики (Приложение 2).
2. Отчет по производственной практике (Приложение 3).
3. Характеристика (Приложение 4).
4. Аттестационный лист освоения видов профессиональной деятельности (Приложение 5).

## **10. Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики (преддипломной)**

Аттестация производственной практики (преддипломной) проводится в форме дифференцированного зачета на базах практической подготовки (в оснащенных кабинетах организации профессиональной деятельности колледжа).

К аттестации допускаются обучающиеся, выполнившие в полном объеме программу производственной практики (преддипломной) и представившие полный пакет отчетных документов (п.9.). В процессе аттестации проводится экспертиза формирования общих и профессиональных компетенций и приобретения практического опыта работы в части освоения основного вида профессиональной деятельности.

### **Критерии оценки за работу на производственной практике (преддипломной)**

1. Владение практическими умениями в рамках профессиональной компетенции.
2. Активность и интерес к выполняемой работе.
3. Соблюдение этических требований.
4. Коммуникативные умения.
5. Внешний вид.
6. Соблюдение внутреннего распорядка и графика работы.



Итоговая оценка за практику складывается из оценки за самостоятельную работу, оценки за дневник, выставляется в зачетную книжку.

Оценка за производственную практику определяется с учетом результатов экспертизы:

1. формирования профессиональных компетенций;
2. формирования общих компетенций;
3. ведения документации;
4. характеристики с производственной практики (преддипломной).

Дифференцированный зачет по преддипломной практике принимает Государственная аттестационная комиссия в составе:

- председатель Государственной аттестационной комиссии
- представитель администрации (колледжа/училища);
- представитель практического здравоохранения;
- методический руководитель практики;
- преподаватели специальных дисциплин.

Дифференцированный зачет состоит из следующих заданий:

- демонстрация одного из лабораторных этапов при изготовлении зубных протезов;
- вопросы по дисциплинам: частичные съемные протезы, полные съемные протезы, несъемные протезы, материаловедению.

Итоговая оценка выставляется за учетом правильности оформления документации (характеристика, дневник, отчет о проделанной работе) и заносится в зачетку и сводную ведомость.

### **Вопросы для диф. зачета по итогам преддипломной практике.**

1. Лабораторные этапы изготовления металлической коронки комбинированным способом.
2. Основные свойства зуботехнических материалов. Металлы для слепков и моделей, требования к ним, классификация.
3. Виды кламмеров, применяемых в дуговых протезах. Методика изготовления одноплечно гнутого кламмера.
4. Моделировочные материалы, состав, физические и механические свойства. Классификация пластмасс, применяемых в зубопротезной технике.
5. Изготовление восковых шаблонов с прикусными валиками и для постановки зубов.
6. Режим полимеризации и его значение.
7. Постановка верхних фронтальных зубов на приточке в ч/с протезе, постановка жевательных зубов в съемном протезировании.
8. Стоматологические фарфоровые массы, металлы и сплавы, их физические, механические и технологические свойства.
9. Окончательная моделировка съемного (полного) протеза, гипсование в кювету протеза для замены воска на пластмассу смешанным способом.
10. Припои: металл-керамика и металл-пластмассы; вспомогательные материалы: формовочные массы, абразивные, полирующие материалы, свойства, состав, применение.
11. Лабораторные этапы изготовления облицовочной коронки по Белкину.
12. Флюсы, неорганические кислоты и отбели, разделительные и изолированные лаки, мальдин, асбест, этиловый спирт, бензин, электролиты, их свойства, применение, влияние материалов на ткани полости рта.
13. Изготовление индивидуальной оттисковой ложки. Изготовление твердого базиса.
14. Особенности охраны труда и техники безопасности. Оснащение рабочего места. Техника безопасности при работе в паяльной, литейной, полимеризационной, полировочной.
15. Особенности гипсования протезов на твердом базисе для замены на пластмассу. Требования к рабочей модели.
16. Показания и противопоказания к изготовлению съемных пластиночных протезов, их положительные и отрицательные свойства.
17. Окончательная штамповка коронки комбинированным способом. Инструменты для изготовления кламмеров.
18. Клинические этапы изготовления частичных и полных пластиночных протезов.
19. Разделительные материалы, свойства и применение. Паяние и методы обработки мостовидного протеза.

20. Техника изготовления съемных пластиночных протезов при частичных и полных дефектах зубных рядов.
21. Получение металлических штампов в блоке. Сборки гипсового слепка. Отличие гипсовой модели по гипсовому слепку.
22. Починки съемных пластиночных протезов.
23. Отличие гипсовой модели по эластичному слепку. Моделирование промежуточной части в комбинированном мостовидном протезе.
24. Современные технологические методы изготовления съемных пластиночных протезов.
25. Лабораторные этапы изготовления мостовидного протеза. Требование к форме промежуточной части мостов протеза.
26. Изготовление протеза с литым металлическим базисом, с эластической подкладкой (двухслойный базис).
27. Материалы для изготовления мостовидных протезов: пластмассы, применяемые для мостовидных протезов.
28. Литьевое прессование пластмасс.
29. Технические этапы изготовления пластмассовой коронки.
30. Подготовка окклюдаторов и артикуляторов к работе.
31. Сплавы, применяемые для штампов и контрштампов, техника паяния.
32. Новейшие технологии несъемных протезов. Подготовка рабочего места с учетом принципов эргономики.
33. Техника изготовления опорноудерживающего кламмера. Техника изготовления облицовочной коронки по Белкину.
34. Показания и противопоказания к изготовлению несъемных протезов, их положительные и отрицательные свойства.
35. Клинические и лабораторные этапы изготовления комбинированного мостовидного протеза. Вырезывание гипсового штампа.
36. Виды и конструктивные особенности несъемных протезов.
37. Методы гипсования металлического протеза для паяния, обработка мостовидного протеза из нержавеющей стали.
38. Особенности подготовки полости рта к протезированию несъемными протезами.
39. Подбор гильзы для изготовления коронки. Назначение покрывного лака.
40. Техника изготовления несъемных протезов при частичных дефектах твердых тканей зубов: вкладки, полукоронки, коронки.
41. Черчение границ съемного протеза на верхнюю челюсть. Техника гипсования съемного протеза в кювету.
42. Техника изготовления несъемных протезов при значительно разрушенной коронке части зуба. Виды и техника изготовления штифтовых зубов.
43. Техника замешивания гипса. Получение металлического штампа в кольце.
44. Штифтование зуба с корневой защитной (колпачки), цельнолитые, штифтовые зубы из пластмассы.
45. Техника изготовления изомеции небного торуса. Техника изготовления одноплечно удерживающего кламмера.
46. Техника изготовления мостовидных протезов из пластмассы, сплавов драгоценных металлов и недрагоценных с промежуточной частью из стандартного и индивидуального литья, пластмассовыми фасетками, фарфоровыми и пластмассовыми зубами.
47. Техника шлифования съемного протеза. Подготовка протеза для починки при линейном переломе.
48. Съемные мостовидные протезы, консальные, техника изготовления.
49. Гипсовка протеза в кювету прямым способом, комбинированным способом.
50. Современные тенденции сближения бюгельных и пластиночных конструкций протезов.
51. Лабораторный способ изготовления индивидуальной ложки.
52. Виды и конструктивные особенности бюгельных (опирающихся) протезов.
53. Изготовление одноплечного круглого кламмера.
54. Показания и противопоказания к изготовлению бюгельных протезов, их положительные и отрицательные свойства.
55. Починка Съемного протеза при линейном переломе самотвердеющей пластмассы.

56. Параллелометрия. Техника изготовления бюгельных протезов при частичных дефектах зубных рядов.
57. Техника шлифования металлической коронки. Изготовление прикусного шаблона для постановки зубов.
58. Техника изготовления минирующих бюгельных протезов при заболеваниях пародонта.
59. Техника моделирования зубов под металлические коронки.
60. Техника изготовления бюгельных протезов с окклюзионными накладками при патологической стираемости зубов.
61. Подготовка фронтальных зубов в частичном съемном протезе на верхнюю челюсть на искусственной десне.
62. Система опирающихся протезов и их критическая оценка.
63. Техника моделирования зубов под пластмассовые коронки.
64. Анатомо-физиологические особенности зубочелюстной системы у детей на различных этапах развития.
65. Техника моделирования зуба под восстановительную коронку.
66. Зубочелюстные аномалии, причины их возникновения, классификация, специальная терминология.
67. Техника изготовления восковой индивидуальной ложки.
68. Общая характеристика ортодонтических аппаратов и их элементов, применяемых для лечения и профилактики зубочелюстных аномалий.
69. Изготовление гипсового контрштампа для металлического штампа.
70. Техника изготовления и особенности конструкций ортодонтических аппаратов, применяемых для лечения аномалий положения отдельных зубов и прикуса, зубное протезирование у детей.
71. Техника полирования мостовидного протеза.
72. Понятие о челюстно-лицевой ортопедии, ее цели и задачи.
73. Техника изготовления одноплечевого удерживающего кламмера.
74. Неогнестрельные и огнестрельные переломы челюстей, классификация.
75. Термическая обработка и чеканка гильз под коронку.
76. Механизм смещения отломков, ортопедическое лечение переломов челюстей фиксирующими и репонирующими аппаратами.
77. Окантовка слепка полного протеза.
78. Протезирование при врожденных и посттравматических дефектах челюсти.
79. Окантовка функционального слепка. Паяние L-х коронок на модели.
80. Непосредственные и последующие замещающие протезы. Протезы при ложных суставах.
81. Техника гипсования протеза в кювету обратным способом.
82. Лицевые и челюстно-лицевые протезы.
83. Устройство и оборудование литейной лаборатории.
84. Комбинированные челюстно-лицевые протезы.
85. Плавильные и литьевые аппараты. Гальваника и электрохимия в зубопротезном производстве.
86. Техника моделирования дуги из воска на верхнюю челюсть.
87. Физико-химические и технологические свойства сплавов металлов, плавление сплавов металлов. Литье под давлением, центробежное и другие способы литья.
88. Понятие о высококачественном нагреве металла. Формовка восковых композиций в кювету для литья.
89. Техника литья нержавеющей стали и сплавов благородных металлов.
90. Изменение в структуре сплавов при плавлении и затвердевании.
91. Усадка, способы ее компенсации.
92. Механическая и электрохимическая обработка.
93. Аппараты, инструменты и материалы для пескоструйной и электрохимической обработки.
94. Современные аппараты и приспособления, применяемые для литья сплавов металлов.
95. Технология литья сплавов драгоценных металлов.
96. Подготовка протеза для починки при линейном переломе.
97. Технология литья сплавов нержавеющей стали, КХС.
98. Лабораторные этапы изготовления металлической коронки комбинированными способами.
99. Состав нержавеющей стали. Разделительные материалы, их характеристика.
100. Отбел для нержавеющей стали и его влияние на толщину изделия. Лабораторные этапы изготовления мостовидного протеза.

101. Классификация ортодонтических аппаратов по принципу действия.
102. Классификация ортодонтических аппаратов по назначению.
103. Основные проволочные элементы ортодонтических аппаратов механического действия.
104. Элементы функционально-направляющего действия ортодонтических аппаратов.
105. Дуга Энгля.
106. Р.Ф.Ф. – I типа.
107. Регулятор функции Френкеля III типа.
108. Строение ортодонтического распирающего замка.

# Документация по производственной практике (преддипломной)

## ДНЕВНИК

производственной (профессиональной) практики

по \_\_\_\_\_

(раздел или наименование практики)

студента (ки) \_\_\_\_\_ курса \_\_\_\_\_ группы \_\_\_\_\_  
отделения \_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество)

**Непосредственный**

**руководитель практики** \_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество)

**Общий руководитель**

**практики** \_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество)

**Методический руководитель**

**практики – преподаватель**  
**колледжа** \_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество)

### А. График прохождения практики

Дата начала и окончания практики	Наименование раздела или вида практики	Количество рабочих дней и часов	Место проведения	Примечание
1.				
2.				
3.				

II. Инструктаж по технике безопасности.

III. Далее на развороте двух листов:

### Б. Дневник производственной практики

Дата	Содержание и объем выполненной работы	Оценка	Замечания и подпись руководителя практики

Примечание: Каждый день практики заполняется на отдельной странице дневника, с текстовым отчетом о проделанной работе и рисунками.

## Отчёт о производственной (преддипломной) практике

Студента \_\_\_\_\_ курса \_\_\_\_\_ группы \_\_\_\_\_

(колледжа)

(фамилия, имя)

За время преддипломной практики мною \_\_\_\_\_

(фамилия, имя)

выполнены следующие объёмы работ по изготовлению зубных протезов и аппаратов:

### А. Цифровой отчёт

№	Наименование работ	Количество	
		По программе	фактически
<b>I</b>	Несъёмные протезы:		
	1. Коронки одиночные в т.ч.:	10	
	а) цельнометаллические	5	
	б) пластмассовые	1	
	в) комбинированные (металлопластмассовые)	2	
	г) керамические	1	
	д) культевые	1	
	2. Мостовидные протезы	6	
	в т.ч.:		
	а) цельнометаллические	2	
	б) пластмассовые	1	
	в) комбинированные (металлопластмассовые)	2	
	г) металлокерамические	1	
<b>II</b>	Съёмные пластиночные протезы:	7	
	1. Протезы при частичном отсутствии зубов	4	
	2. Протезы при полном отсутствии зубов	2	
	3. Протезы при частичном или полном отсутствии зубов – базис металлический (комбинированный)	1	
	4. Починка протезов	6	
<b>III</b>	Бюгельные протезы и шины:	3	
	1. Протезы простейшей конструкции	1	
	2. Протезы усложнённой конструкции	1	
	3. Съёмные шины, применяемые при лечении заболеваний пародонта	1	
<b>IV</b>	Ортодонтические аппараты и профилактические шины:		
	1. Элементы механически действующих ортодонтических аппаратов:		
	А) ортодонтические коронки (кольца)	9	
	Б) кламмеры	2	
	В) пружины	4	
	Г) дуги вестибулярные	2	
	2. Элементы функционально действующих ортодонтических аппаратов:	1	
	А) наклонные плоскости	5	
	Б) пластмассовые щиты и пелоты	1	
	В) упоры для языка	2	
	3. Профилактические шины для спортсменов	2	

	А) боксёрская каппа	1	
V	Литейное дело: 1. Получение литых деталей из нержавеющей хромоникелевой стали 2. Получение литой детали из КХС	1 опока 1 каркас бюгельного протеза	
VI	Дополнительная работа		

### Б. Текстовый отчёт

---



---



---



---

Оценка за несъёмные протезы \_\_\_\_\_  
(подпись руководителя)

Оценка за съёмные пластиночные протезы \_\_\_\_\_  
(подпись руководителя)

Оценка за бюгельные протезы \_\_\_\_\_  
(подпись руководителя)

Оценка по ортодонтии \_\_\_\_\_  
(подпись руководителя)

Оценка по литью \_\_\_\_\_  
(подпись руководителя)

Общая оценка производственной (преддипломной) практики

\_\_\_\_\_ (подпись руководителя)

Общий руководитель практики \_\_\_\_\_

(подпись)

### ХАРАКТЕРИСТИКА

на студента по окончании производственной практики (преддипломной)

1. Ф.И.О. студента \_\_\_\_\_
2. Место и срок прохождения практики \_\_\_\_\_
3. Теоретическая подготовка и умение применять на практике полученные в колледже знания \_\_\_\_\_
4. Внешний вид \_\_\_\_\_
5. Проявление сущности и социальной значимости своей будущей профессии \_\_\_\_\_
6. Анализ работы студента – степень закрепления и усовершенствования практических навыков, овладения материалом, предусмотренным программой практики \_\_\_\_\_
7. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности \_\_\_\_\_
8. Работа в коллективе и команде, общение с коллегами, руководством, пациентами \_\_\_\_\_
9. Заполнение медицинской документации \_\_\_\_\_
10. Дисциплина (перечислить, имеющие место нарушения дисциплины) \_\_\_\_\_
11. Индивидуальные особенности: добросовестность, инициативность, уравновешенность, отношение с коллегами и пациентами \_\_\_\_\_
12. Недостатки в работе \_\_\_\_\_
13. Участие в общественной жизни коллектива \_\_\_\_\_
14. Виды профессиональной деятельности в соответствии с обозначенными программой (нужное подчеркнуть):  
*освоил (полностью, частично), не освоил.*
15. Оценка работы по пятибалльной системе \_\_\_\_\_

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20 г.

Общий руководитель \_\_\_\_\_

Непосредственный руководитель \_\_\_\_\_

*М.П.*



**Аттестационный лист  
освоения видов профессиональной деятельности**

**Производственная практика (преддипломная)** по специальности 31.02.05.  
Стоматология ортопедическая, курс 3.

Ф.И.О.студента \_\_\_\_\_

Группа \_\_\_\_\_

Сроки прохождения практики \_\_\_\_\_

№ п/п	Виды профессиональной деятельности в соответствии с ФГОС СПО	Уровень освоения – нужное подчеркнуть (заполняется руководителем практики)
1.	Изготовление съемных пластиночных протезов	<i>Освоил (полностью, частично), не освоил</i>
2.	Изготовление несъемных зубных протезов	<i>Освоил (полностью, частично), не освоил</i>
3.	Изготовление бюгельных протезов.	<i>Освоил (полностью, частично), не освоил</i>
4.	Изготовление ортодонтических аппаратов.	<i>Освоил (полностью, частично), не освоил</i>
5.	Изготовление челюстно-лицевых аппаратов.	<i>Освоил (полностью, частично), не освоил</i>
Дата проведения	Подпись руководителя практики _____ (Расшифровка подписи)	М.П.

**Результаты производственной практики  
(виды профессиональной деятельности):**

*Освоил / не освоил* (нужное подчеркнуть)

Оценки:

1. Ответ по билету –
2. Документация (ведение дневника, карты) –
3. Аттестация (дифференцированный зачет) –

Руководитель практики от КОГПОБУ  
«КМК» \_\_\_\_\_ (Ф.И.О, подпись)  
Дата \_\_\_\_\_

## УКАЗАНИЯ ПО ВЕДЕНИЮ ДНЕВНИКА ПО ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКЕ

1. Дневник отдельно по каждому разделу практики.
2. В начале дневника заполняется график прохождения всех разделов производственной практики по датам и количеству дней, в соответствии с программами практики.
3. Дневник (форма дневника прилагается) ведется на развернутом листе.
4. Ежедневно в графе «Содержание и объем проведенной работы» регистрируется вся проведенная работа студента в соответствии с программой практики с указанием непосредственного руководителя. Также заполняется подробное описание способов применения манипуляций, предметов ухода и мед. техники, проведения инъекций, прописи рецептов, описания приборов, проведенных анализов, микропрепаратов и т.д., впервые принявшиеся на данной практике и то, что студент наблюдал в течение дня, симптомы тех или иных заболеваний.  
Примечание: подробное описание впервые проведенных перечисленных работ разрешается проводить в отдельной тетради, являющейся неотъемлемым приложением дневника. В этом случае в дневнике регистрируется проделанная работа и указывается, что подробное описание той или иной работы помещено в приложении дневника (с указанием страницы).
5. Записанные ранее в дневнике методики, манипуляции, обследования и т.д. повторно не описываются, указывается лишь число проведенных работ и наблюдений в течение дня практики.
6. В записях в дневнике следует четко выделить: что видел и наблюдал студент; что им было проделано самостоятельно, в т.ч. ночные дежурства, проведенная сан. работа с больными и населением с указанием числа присутствующих.
7. Ежедневно студент практикант совместно с непосредственным руководителем практики подводит цифровые итоги проведенных работ.
8. При выставлении оценки по пятибалльной системе учитывается количество и качество проделанных практических работ, правильность и полнота описания впервые проводимых в период данной практики манипуляций, лабораторных исследований, наблюдений и т.д., знание материала, изложенного в дневнике, четкость, аккуратность. Оценка выставляется ежедневно непосредственным руководителем практики.
9. В графе «Замечания и подпись руководителя практики» записываются указания по ведению дневника, дается оценка качества проведенной практикантом самостоятельной работы.
10. По окончании практики по данной дисциплине студент составляет отчет о проделанной практике. Отчет по итогам практики состоит из 2 разделов: текстовый и цифровой. В цифровой отчет включается количество проведенных за весь период практики самостоятельных практических работ, предусмотренных программой практики. Цифры, включенные в отчет, должны соответствовать сумме цифр, указанных в дневнике. В текстовом отчете студент отмечает положительные и отрицательные стороны практики. Какие дополнительные знания и навыки получены им во время практики. Предложения по улучшению теоретической и практической подготовки в колледже по организации и методике проведения практики.

### ЕДИНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СТУДЕНТАМ.

1. Каждый студент должен иметь чистый халат, колпак, сменную обувь, аккуратную прическу. Ногти должны быть коротко острижены.
2. Студенты должны:
  - Строго выполнять правила внутреннего распорядка в аптеке. Соблюдать трудовую дисциплину, технику безопасности.
  - Работать строго по графику, составленному из расчета рабочего дня для среднего медработника – 6 часов; пропущенные даже по уважительной причине дни, часы отрабатываются во вне рабочее время.
  - Бережно относиться к медицинскому оборудованию, инструментарию и медикаментам.
  - Быть вежливыми с сотрудниками и пациентами.
  - Выполнить программу практики. Овладеть в полном объеме практическими навыками, предусмотренными программой.
  - Ежедневно и аккуратно вести дневник практики:
    - а) что видел, что наблюдал;
    - б) что было им сделано самостоятельно или под руководством непосредственного руководителя;
  - Принимать участие в конференциях, сан-просвет работе.
  - Ежедневно студент совместно с непосредственным руководителем практики подводит итоги проведенной работы и получает оценку.
3. По окончании практики студент составляет отчет (итог дня).
4. По возвращении в колледж студент сдает дневник, характеристику, заверенную печатью аптеки в учебную часть.



